

Ansell



UNE COUCHE DE PROTECTION SUPPLÉMENTAIRE :

**CHOISIR LES BONS GANTS DE TRAVAIL ENDUITS POUR
VOTRE SECTEUR D'ACTIVITÉ ET VOTRE APPLICATION**

INTRODUCTION

La conception et la fabrication des gants de protection ont considérablement progressé ces dernières années. L'innovation a permis de mettre au point une protection des mains plus confortable et mieux ajustée, qui offre la meilleure défense contre les risques présentés par des conditions de travail spécifiques. La clé de cette spécialisation réside dans l'application d'un revêtement sur la surface extérieure du gant

Les solutions modernes de protection des mains sont fabriquées à partir d'un tissu tricoté qui est trempé dans un matériau d'enduction. Les gants enduits protègent les mains des dangers que représente par exemple l'exposition à l'huile et réduisent généralement les risques mécaniques par la meilleure préhension qu'ils offrent. En fonction du choix du matériau de la couche extérieure, certains gants de travail enduits protègent également contre un type de blessure particulier, comme l'abrasion ou la perforation.

Chaque revêtement possède ses propres caractéristiques qui le rendent mieux adapté à une tâche ou à un environnement de travail spécifiques. Pour les chargés de sécurité et les responsables des opérations qui cherchent à assurer une protection optimale, la compréhension des points forts et des limites de chaque type d'enduction facilitera le choix de la solution la plus appropriée.

“

Les gants enduits protègent les mains des dangers que représente par exemple l'exposition à l'huile et réduisent généralement les risques mécaniques

”



TYPES DE GANTS ENDUITS



Il existe quatre grands types de gants enduits, certains matériaux d'enduction offrant plusieurs niveaux d'enduction ou textures qui autorisent une adaptation encore plus spécifique à une tâche ou à une application. On trouve des gants enduits de polyuréthane (PU) - à base de solvant ou à base d'eau -, des gants enduits de nitrile, des gants enduits de chlorure de polyvinyle (PVC) et des gants en latex de caoutchouc naturel (NRL).

Enductions les plus courantes

PU

Polyuréthane (PU)

NBR

Nitrile

PVC

Polychlorure de vinyle

NRL

Latex de caoutchouc naturel (NRL)

GANTS ENDUITS DE PU

Les gants enduits de polyuréthane constituent un choix économique et sont disponibles en polyuréthane simple (sans finition adhésive) ou en polyuréthane à base d'eau, sans solvant.

Polyuréthane simple

Ces gants en PU offrent une bonne préhension en milieu sec et leur structure micro-poreuse peut les rendre plus performants que les gants en nitrile lors d'une légère exposition à des produits huileux. Les gants enduits de PU sont plus souples que les gants en nitrile, mais pas aussi durables. L'enduction PU peut également imprégner le support du gant et réduire le confort pour le porteur. Toutefois, cette pénétration de l'enduction peut aussi contribuer à améliorer la préhension, car elle assure une liaison solide entre la peau et l'enduction. Ces gants procurent une résistance à l'abrasion similaire ou inférieure à celle des gants en nitrile.

Ils contiennent généralement du diméthylformamide (DMF), un produit chimique présent dans les PU à base de solvants, qui peut être absorbé par la peau et est considéré comme potentiellement dangereux pour la santé.

Polyuréthane à base d'eau

Les gants en PU à base d'eau utilisent un PU sans solvant ou un PU mélangé à du nitrile. Ils offrent une bonne préhension en milieu sec et en milieu huileux, avec l'avantage supplémentaire d'être fabriqués à partir de matériaux sans DMF. Ce type d'enduction présente une forte résistance à l'abrasion.



GANTS ENDUITS DE NITRILE



Les gants de travail enduits de nitrile sont une option durable pour protéger contre toute une série de dangers. Le nitrile est un caoutchouc synthétique qui se caractérise par un excellent niveau de résistance à l'abrasion et de préhension en milieu sec, et qui repousse bien les huiles, solvants et graisses. Les produits en nitrile sont fabriqués sans utilisation de DMF. Disponibles en différents niveaux d'enduction et textures, incluant enduction sur la paume et enduction complète, il existe donc une option adaptée à de nombreuses tâches effectuées dans un large éventail de conditions de travail.

Nitrile lisse

Les gants en nitrile à structure lisse se caractérisent par une couche de nitrile sans application de finition adhésive supplémentaire. Ce type d'enduction améliore la résistance aux liquides par rapport aux alternatives en PU ou en latex. Ces gants sont également plus durables que les produits en PU. La structure lisse est un peu moins respirante et moins souple que la mousse de nitrile de même épaisseur. Bien que ce matériau résiste efficacement à l'huile, la structure lisse peut réduire la qualité de préhension en milieu huileux, car l'huile repoussée a tendance à rester à la surface du gant.

Mousse nitrile

Les gants enduits de mousse nitrile sont moussés par traitement physique à l'aide d'une formulation chimique spécifique. Ils offrent les mêmes avantages que les modèles en nitrile lisse, avec en plus une respirabilité et une flexibilité accrues, ainsi qu'une meilleure préhension en milieu huileux. Ces avantages supplémentaires sont toutefois contrebalancés par un léger inconvénient : les gants enduits de mousse nitrile peuvent être plus coûteux à produire que les gants enduits de PU.

Nitrile lisse adhésivé

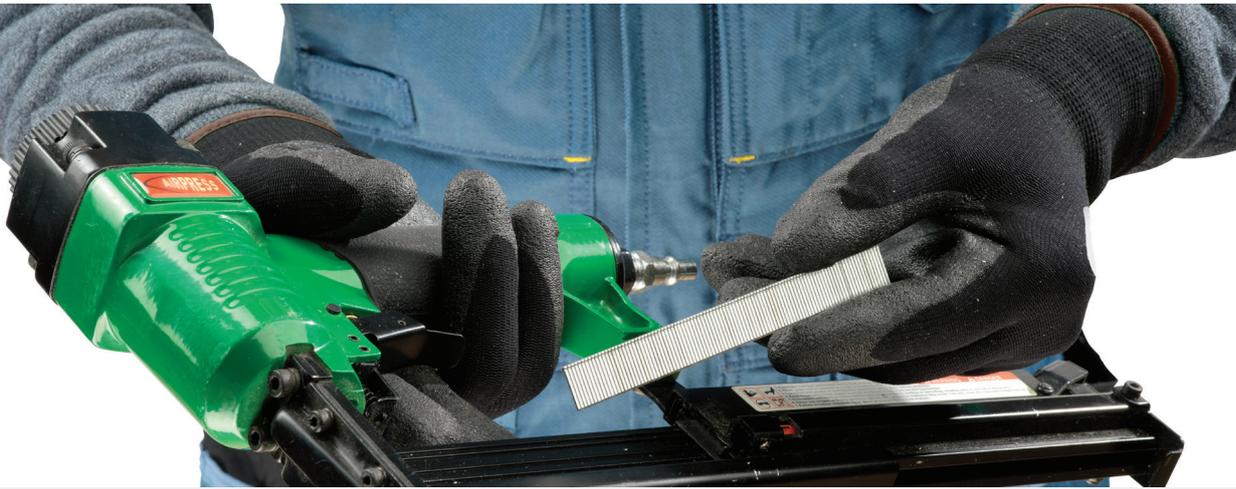
Ces gants de travail enduits sont constitués d'une fine couche de nitrile lisse, dont la finition adhésive est obtenue par application de sable ou de sel fin pendant la phase de trempage, qui est ensuite éliminé par lavage avant le séchage. Ce type d'enduction offre la meilleure préhension huileuse parmi tous les nitriles, bien qu'il subisse une perte de préhension lorsque l'enduction est saturée d'huile ou de fluide. Soumis à certains processus, ces gants enduits sont susceptibles de produire des résidus de sel ou des odeurs acides.

Mousse nitrile adhésivée

Cette alternative offre une meilleure préhension en milieu sec par rapport à la mousse seule, ce qui en fait un excellent choix pour la manutention générale. Comme pour les gants enduits de mousse nitrile non adhésive, la finition est obtenue à l'aide de formulations chimiques et de technologies de traitement spécifiques. Ces gants sont sujets à la même réduction potentielle de préhension huileuse étant donné que l'huile repoussée reste à la surface du gant.

GANTS ENDUITS DE PVC

Les gants enduits de PVC sont fabriqués à partir de polychlorure de vinyle. Ils offrent une barrière relativement bonne face aux solutions aqueuses et à certaines bases, acides et détergents, mais ne sont pas adaptés pour protéger contre une gamme plus large de produits chimiques. Ils apportent une protection contre l'abrasion mais ne sont pas efficaces contre les risques de coupure ou de perforation et sont peu performants en termes de flexibilité, de confort et de dextérité, ce qui en fait un moins bon choix que les options en nitrile ou en PU pour de nombreuses applications.



GANTS EN LATEX DE CAOUTCHOUC NATUREL

Les gants enduits de latex ou de caoutchouc naturel procurent un bon niveau de flexibilité et de préhension. L'enduction en latex sur un gant est généralement plus épaisse, ce qui peut ajouter un certain degré de protection contre les coupures. Ces gants ne sont pas adaptés pour protéger contre une large gamme de produits chimiques et sont en outre susceptibles de provoquer des réactions allergiques chez le porteur. Le latex est un matériau moins durable que le nitrile, ce qui peut en faire un choix peu rentable à long terme.



SECTEURS INDUSTRIELS ET APPLICATIONS

Les propriétés propres à chaque type d'enduction orienteront le choix des solutions de protection des mains les plus appropriées en fonction du secteur d'activité et de l'application. Le guide qui suit est basé sur les propriétés des différentes enductions et sur certaines tâches industrielles typiques.

Enduction	Propriétés	Principaux secteurs industriels	Applications
Nitrile <i>Structure lisse</i>	Préhension, durabilité, résistance à la coupure, résistance à la chaleur et confort	<ul style="list-style-type: none"> Industrie automobile Métallurgie 	<ul style="list-style-type: none"> Manipulation de pièces à bords tranchants ou rugueux Découpe de plaques et de panneaux de verre
Nitrile <i>Mousse</i>	Préhension, durabilité, résistance à la chaleur, confort, respirabilité et respect de la peau	<ul style="list-style-type: none"> Industrie automobile Matériel industriel et biens d'équipement Métallurgie 	<ul style="list-style-type: none"> Fixation de pièces et composants Chargement et déchargement de marchandises Travaux de serrurerie
Nitrile <i>Mousse adhésivée</i>	Préhension, durabilité, résistance à l'abrasion, confort, ergonomie et respect de la peau	<ul style="list-style-type: none"> Industrie aérospatiale Secteur de l'après-vente automobile Services médicaux d'urgence Industries pétrolière et gazière 	<ul style="list-style-type: none"> Assemblage de petites pièces Réglage de systèmes et vissage Manutention générale Manipulation de matières premières
Nitrile <i>Structure lisse adhésivée par traitement au sable ou au sel</i>	Préhension, durabilité, résistance à la coupure et confort	<ul style="list-style-type: none"> Industrie automobile Entreposage Matériel industriel et biens d'équipement 	<ul style="list-style-type: none"> Assemblage de châssis, découpage de carrosserie Assemblage et inspection de pièces Réparation et maintenance d'équipements
Polyuréthane	Durabilité, résistance à la coupure, confort et flexibilité	<ul style="list-style-type: none"> Industrie automobile Matériel industriel et biens d'équipement Métallurgie Entreposage 	<ul style="list-style-type: none"> Saisie et fixation de composants Assemblage final Finition Inspection (saisie, vérification)
Polyuréthane à base d'eau	Durabilité, résistance à la coupure, résistance à la chaleur, confort et respect de la peau	<ul style="list-style-type: none"> Services publics Entreposage 	<ul style="list-style-type: none"> Manipulation d'objets tranchants Pré-assemblage et découpe de petites pièces sèches ou légèrement huileuses et tâches d'entretien
Polychlorure de vinyle	Barrière aux acides et aux bases et résistance à l'abrasion	<ul style="list-style-type: none"> Pétrochimie 	<ul style="list-style-type: none"> Exposition aux acides et aux bases
Latex de caoutchouc naturel	Souplesse et préhension	<ul style="list-style-type: none"> Construction Métallurgie 	<ul style="list-style-type: none"> Manipulation de matériaux de construction Exposition aux huiles et aux graisses



La compréhension des propriétés et des limites de chaque type d'enduction aidera les chargés de sécurité et responsables des opérations à prendre des décisions d'achat en connaissance de cause. Ces informations n'ont toutefois qu'une valeur informative et sont uniquement destinées à servir de guide. La sécurité des travailleurs ne peut faire l'objet d'aucun compromis. Veillez donc à procéder à une évaluation approfondie de votre lieu de travail, des tâches spécifiques qui y sont effectuées et des risques qu'elles présentent. Cette approche permettra d'obtenir les informations nécessaires pour sélectionner le gant approprié à chaque application et pour garantir un environnement de travail sûr.

Ansell Healthcare Products LLC
111 Wood Avenue, Suite 210
Iselin, NJ 08830 USA

Ansell Healthcare Europe NV
Riverside Business Park
Blvd International, 55,
1070 Brussels, Belgium

Ansell Limited
Level 3, 678 Victoria Street,
Richmond, Vic, 3121
Australia

Ansell Services (Asia) Sdn. Bhd.
Prima 6, Prima Avenue,
Block 3512, Jalan Teknokrat 6
63000 Cyberjaya, Malaysia

BREVETS ET MARQUES COMMERCIALES

Ansell ainsi que les noms de produits suivis des symboles TM et ® sont des marques commerciales ou déposées d'Ansell Limited ou d'une de ses filiales, sauf indication contraire.
© 2023 Ansell Limited. Tous droits réservés.

