

Ansell

**Informe sobre
Sostenibilidad
- Resumen
2023**



Mensaje del CEO



Neil se ocupa de la planta de ósmosis inversa, instalada en nuestra fábrica de Tailandia.

Año tras año, la sostenibilidad se ha convertido en un diferenciador cada vez más importante para Ansell y en el núcleo de nuestra aspiración estratégica de liderar el mundo hacia un futuro más seguro.

Neil Salmon
Managing Director y Chief Executive Officer

En un año de retos comerciales para la industria mundial de soluciones de protección, nuestro resiliente personal de Ansell realizó, no obstante, importantes progresos en relación con nuestros ambiciosos objetivos de sostenibilidad a largo plazo. En nuestro **Informe de Sostenibilidad 2023** se detallan nuestros logros en el ejercicio de 2013 y los planes para 2024 y años sucesivos. Al comenzar nuestro 130 aniversario, dirigimos el foco de nuestra empresa hacia un nuevo rumbo de crecimiento que nos equipará para alcanzar el éxito en un mundo post-pandémico, donde la seguridad y la sostenibilidad son tan importantes como el éxito financiero. Año tras año, la sostenibilidad se ha convertido en un factor diferenciador cada vez más importante para Ansell y en el núcleo de nuestro objetivo estratégico de liderar el mundo hacia un futuro más seguro.

Nuestro principal compromiso con los clientes, empleados y accionistas es que puedan confiar en la marca Ansell y en todo lo que representa.

Durante 2023 fuimos pioneros en algunas "primicias". Este año compartimos, por primera vez, nuestro Plan de Acción de Sostenibilidad Ansell 2040, seguido de un informe de seguimiento de 15 puntos que recoge los indicadores clave de rendimiento en relación con nuestros objetivos para las personas y el planeta. Otro hito de este año es la publicación simultánea de nuestra declaración sobre la esclavitud moderna, rebautizada como "Informe sobre derechos laborales", y los avances realizados en tareas críticas para garantizar un trabajo seguro y digno.

Es un orgullo para mí incluir en nuestro informe varios reconocimientos de terceros a nuestro programa de sostenibilidad, entre ellos la obtención de la medalla de plata EcoVadis 2023, que sitúa a Ansell en el top 3% de nuestro sector*, y Morningstar Sustainability, que calificó a Ansell como empresa mejor valorada en ESG en 2023, en el percentil 6 de nuestro sector (Sanidad).

Extiendo mi gratitud y mi reconocimiento a nuestros valiosos clientes y socios, que comparten nuestros valores corporativos y nuestro compromiso por integrar la sostenibilidad en las prácticas empresariales, y a todos nuestros dedicados empleados, que han hecho suya esta misión. Nuestro **Informe de Sostenibilidad 2023** pone de manifiesto que Ansell cumple su promesa de garantizar un trabajo digno a todos los trabajadores de su cadena de valor, unos entornos de trabajo seguros, respetuosos e integradores, la reducción de nuestro impacto medioambiental y la fabricación de soluciones de protección innovadoras que conduzcan al mundo hacia un futuro más seguro.

Neil Salmon
Managing Director y Chief Executive Officer

Reconocida por Morningstar Sustainability como **EMPRESA ESG MEJOR VALORADA EN 2023** percentil 6 de nuestro sector (Sanidad)

Obtención de la Medalla de Plata EcoVadis en 2023
Top 3% en nuestra industria*, mejorando desde la posición de 2022 de top 6%
Top 10% de empresas evaluadas por EcoVadis

* EcoVadis clasificó a Ansell en "otros sectores industriales n.c.o.p. (no clasificados en otras partes)"

Conjunto de informes

El conjunto completo de informes de Ansell está disponible en nuestra [web](#) e incluye:

- **Informe de Sostenibilidad 2023**
- **Informe sobre Derechos Laborales 2023** (y Declaración sobre la esclavitud moderna)
- **Informe Anual 2023**



Acerca de Ansell



Ansell es una empresa global que cuenta con una plantilla de más de 14.000 trabajadores en más de 55 países. Ansell Limited está domiciliada en Melbourne, Australia, y cotiza en la Bolsa de Valores de Australia (ASX: ANN).

Ansell participa en el **Pacto Mundial de Naciones Unidas** y apoya el papel de las empresas en la colaboración con los gobiernos y la sociedad civil para lograr los Objetivos de Desarrollo Sostenible de Naciones Unidas (ODS de la ONU).

Ansell tiene cuatro sedes corporativas: Melbourne, Australia; Bruselas, Bélgica; New Jersey, Estados Unidos; Cyberjaya, Malasia. Contamos con 15 fábricas, las mayores de las cuales se encuentran en Malasia, Sri Lanka y Tailandia, y otras más pequeñas en Brasil, China, Lituania, Portugal y Vietnam.

El 1 de marzo de 2023 anunciamos la conclusión de la adquisición del 50% restante de las acciones de Careplus (M) Sdn Bhd, ahora conocida como Ansell Seremban Sdn Bhd. Con esta adquisición, Ansell se hizo con el 100% de las acciones y con el control total de las operaciones.¹

Leyenda

- Presencia de Ansell
-  Fábricas
-  Centros corporativos



Healthcare Global Business Unit

La GBU Healthcare (HGBU) fabrica y comercializa soluciones innovadoras para una gran diversidad de clientes, como hospitales, centros quirúrgicos, consultas dentales, clínicas veterinarias, equipos de primera respuesta, fabricantes, talleres de reparación de automóviles, plantas químicas, laboratorios y empresas farmacéuticas y de ciencias de la vida.

La cartera incluye guantes quirúrgicos, guantes desechables y de examen², guantes y prendas limpias y estériles, y consumibles.



Industrial Global Business Unit

La GBU industrial (IGBU) fabrica y comercializa soluciones de protección corporal y de manos de alto rendimiento para una extensa variedad de aplicaciones industriales.

Ansell protege a los trabajadores en sectores como la industria automotriz, el sector químico, la fabricación de metales, maquinaria y equipamiento, alimentaria, construcción, minería, petróleo y gas, servicios públicos, logística, y equipos de primera respuesta.

MICROFLEX[®] TouchNTuff[®] MICRO-TOUCH[®] SANDEL[®] GAMMEX[®]

ENCORE[®] MEDI-GRIP[®] BioClean[®] Primus[®]

HyFlex[®] AlphaTec[®] ACTIV/ARMR[®]



EDGE[®] inteliforz

1. Los datos extrafinancieros relativos a Ansell Seremban no se incluyen en el informe de 2023 debido a su adquisición a mitad del ejercicio (salvo que se indique lo contrario).

2. Incluye guantes desechables utilizados por trabajadores de la industria manufacturera, la reparación de automóviles, la industria química, la industria alimentaria y otros sectores.

Plan de Acción de Sostenibilidad 2040

Este año tenemos el honor de anunciar nuestro Plan de Acción de Sostenibilidad 2040: Pensar primero en las personas y en el planeta.

El Plan de Acción 2040 integra los objetivos y ambiciones existentes y nuevos en el ámbito de las personas y el planeta para lograr entornos de trabajo seguros, respetuosos e integradores y un planeta más sostenible en un futuro sin emisiones de carbono. En este resumen se destacan los progresos realizados para alcanzar estos objetivos, y en el [Informe de Sostenibilidad 2023 se ofrecen todos los detalles.](#)

Las personas

Somos líderes reconocidos en nuestro sector por ofrecer entornos de trabajo seguros, respetuosos e integradores.



UN ENTORNO SEGURO Y RESPETUOSO

- **Reducción del 10%** de la tasa de frecuencia de lesiones registrables totales (TRIFR) y del índice de frecuencia de lesiones con baja (LTIFR)
- Cada empleado operativo aporta al menos una idea de mejora de la seguridad para reducir los cuasi accidentes, las situaciones de inseguridad y los actos inseguros
- **Fomentamos un lugar de trabajo diverso e integrador:** al menos **un 40% de representación femenina** en todos los niveles
- Avances año tras año en la implantación de la **semana laboral de 60 horas a la semana en todas las plantas de Ansell** ¹
- **El 100% de los proveedores directos** cumplen la normativa laboral, sanitaria y de seguridad de Ansell, lo que garantiza un trabajo digno para su plantilla.²



APOYAMOS A LAS COMUNIDADES

- Respondiendo a las necesidades de las comunidades con **aportaciones económicas y de productos, ayudas en situaciones de catástrofe y voluntariado de los empleados**

Los productos

Creamos productos para un mundo más seguro y mejor protegido



El planeta

Desarrollamos nuevas soluciones que reducen el impacto ambiental de nuestras operaciones y contribuyen a un planeta más limpio.



UN FUTURO CON CERO EMISIONES DE CARBONO

- **Cero emisiones netas de nuestras operaciones**³
- **Reducir la dependencia de los combustibles fósiles:** electricidad 100% renovable
- **Eficiencia de los procesos:** todas las fábricas deben contar con sistemas de gestión de la energía certificados (ISO50001)
- **Asociaciones en la cadena de valor y defensa de políticas** en favor del clima y de la transición hacia un futuro sin emisiones de carbono
- **Fábricas con cero residuos al vertedero**
- **Innovación en materiales y procesos/ciclo de vida de los productos:**
 - Uso de menos materiales fósiles y más reciclados y de origen biológico
 - **El 80% de nuestros nuevos artículos** se diseñan con un mínimo impacto ambiental
- **Objetivo en materia de embalaje:** 100% del material de embalaje **reciclable, reutilizable o compostable**



PRESERVAMOS LOS RECURSOS NATURALES

- Reducción de **las extracciones de agua** un 35%
- **Mejora de la gestión medioambiental** para frenar el agotamiento de los recursos naturales y reducir su impacto.



1. Definido por la OIT60. La OIT es la Organización Internacional del Trabajo.
 2. Proveedores sujetos al Marco de gestión de proveedores (SMF) de Ansell.
 3. Menos del 10% de uso de compensaciones.

Las personas – Nuestras operaciones

Para fabricar productos para un mundo más seguro y mejor protegido, tenemos que ser líderes reconocidos de entornos de trabajo seguros, respetuosos e integradores en nuestro sector.

Objetivos

10%

de reducción de la tasa total de frecuencia de lesiones registrables (TRIFR) para 2030

Cada empleado operativo

aporta al menos una idea de mejora de la seguridad para reducir los cuasi accidentes, las situaciones de inseguridad y los actos inseguros

Al menos

40% de mujeres

en todos los niveles para 2030

Avances interanuales en la implantación

la semana laboral de 60-horas

en todas las fábricas de Ansell¹

Progresos y aspectos destacados

14% de aumento de los accidentes con baja (0,059)

43% de disminución de las lesiones con tratamiento médico (0,092)

90% de índice de compromiso con la seguridad

39.4% en puestos de gerente a directora asociada

31.4% en cargos de directora y vicepresidenta

28.6% en el equipo de dirección

44% en Consejos de Administración

8 out of 14 fábricas observan y practican semanas laborales de 60 horas como máximo

Programas claves

Rendimiento de seguridad

- En los últimos tres años hemos **mejorado nuestro enfoque proactivo de la seguridad, y ha disminuido el número de accidentes en general.**
- Sin embargo, el aumento del LTI este año muestra que tenemos que centrar nuestro enfoque de la seguridad en F24-F26 en creando resiliencia para afrontar los accidentes de forma segura en línea con el **Rendimiento Humano y Organizativo.**

Centros de trabajo respetuosos

- Para seguir impulsando nuestras aspiraciones, este año nos hemos comprometido a **implantar semanas laborales de 60 horas entre los trabajadores de producción, incluidas las horas de trabajo regulares y las horas extraordinarias,** basándonos en las normas de la OIT sobre horas de trabajo y descanso semanal, y en la cláusula 6 del Código Básico de la Iniciativa de Comercio Ético (ETI). Este año, una fábrica de Malasia implantó la semana laboral de 60 horas en abril de 2023, y en 2024 las dos fábricas de Sri Lanka implantarán nuevos horarios de turnos y controles para practicar y supervisar las semanas laborales de 60 horas.
- Para reforzar nuestro compromiso con los derechos laborales, hemos **reforzado nuestro programa de control con auditorías no anunciadas de SMETA e Indicadores de Trabajo Forzoso (FLI).** Este año hemos realizado diez auditorías SMETA (cinco no anunciadas) y cuatro auditorías FLI en nuestras operaciones internas.

1. Definido por la OIT60. La OIT es la Organización Internacional del Trabajo.

Las personas – Nuestra cadena de suministro y la comunidad

Para fabricar productos para un mundo más seguro y mejor protegido, tenemos que ser líderes reconocidos de entornos de trabajo seguros, respetuosos e integradores en nuestro sector.

Objetivos

100%

de los proveedores directos cumplen la normativa laboral, sanitaria y de seguridad de Ansell, lo que garantiza un trabajo digno para sus trabajadores para 2027¹

Respondiendo a las necesidades de las comunidades

Con donaciones de productos, asistencia ante catástrofes y voluntariado del personal

Progresos y aspectos destacados

Más del 85% de los proveedores de productos terminados (fase 1) han obtenido la calificación "A" o "B" y cumplen las normas de Ansell en materia de trabajo, salud y seguridad

Programas claves

Protegiendo la cadena de suministro

- Nuestro **Marco de gestión de proveedores (SMF)** se ejecuta en tres fases. A lo largo del año, Ansell asignó una clasificación de riesgo a un subconjunto de cada fase del SMF, incluidos los proveedores de productos terminados y embalajes de la fase 1 procedentes de países de alto riesgo, los proveedores de látex y fibras sintéticas de la fase 2 y los proveedores de productos terminados de la fase 3 procedentes de países de bajo riesgo.
- La **Cumbre Mundial de Proveedores 2023** inaugural de Ansell constituyó una importante plataforma para transmitir los requisitos de nuestra cadena de suministro en materia de **promoción del trabajo digno y transición hacia un futuro sin emisiones de carbono**.

Apoyamos a las comunidades

- **Australian Indigenous Program:** se vendieron 232.826 pares de guantes en embalajes indígenas de edición especial, y el 6% de los ingresos de las ventas se destinó al programa de financiación comunitaria.
- **Ayuda de emergencia** para Turquía y **apoyo a nuestros empleados** de Sri Lanka.
- **Project Joy:** desde 2016, fabricación de guantes para 35 trabajadores con manos de forma diferente.



1. Proveedores sujetos al Marco de gestión de proveedores (SMF) de Ansell.

El planeta – Un futuro con cero emisiones de carbono

Desarrollamos nuevas soluciones que reducen el impacto ambiental de nuestras operaciones y contribuyen a un planeta más limpio.



1. La reducción de las emisiones de GEI se debe principalmente a los menores volúmenes de producción durante el año.
2. Dos nuevas plantas, Ansell Seremban, Malasia y Ansell Kovai, India.
3. Hemos registrado un aumento de las extracciones de agua en comparación con el año anterior debido a la reducción de los días de parada de las plantas, lo que se ha traducido en más días operativos, y a algunos problemas técnicos en dos de nuestras instalaciones. Excluyendo estas dos instalaciones, hemos observado una reducción global de las extracciones con respecto a 2021 y 2022.
4. Criterios establecidos por el Indian Green Building Council en 2001.
5. El producto y su embalaje alcanzan una biodegradación de más del 90% en 180 días en plantas de compostaje industrial y están certificados como compostables por TÜV Austria, cumpliendo la normativa EN 13432.

Objetivos

Cero emisiones netas

de nuestras operaciones para 2040

16% de reducción de las emisiones de GEI de Alcance 1 y 2¹

100%

de electricidad renovable para 2040

29% de electricidad renovable

Sistemas de gestión de la energía certificados

para 2028

ATL, Sri Lanka es la primera planta certificada ISO 50001

Asociaciones en la cadena de valor y defensa de políticas

Adhesión a la RE100 y la EP100 de Climate Group

ZWL

en todas las fábricas

Todas las fábricas han obtenido la certificación ZWL, excepto dos nuevas fábricas²

35%

de reducción de las extracciones de agua para 2025

3% de aumento en las extracciones de agua³

Reducir el agotamiento y el impacto sobre los recursos naturales

sobre los recursos naturales

Colaboración con la UICN en la investigación del impacto sobre la biodiversidad

Use less fossil materials

y más reciclados y de origen biológico

Proyectos finalizados previstos para este año destinados a reducir el impacto ambiental de determinados productos

Progresos y aspectos destacados

Programas claves

Energía y emisiones

- Las plantas malayas optaron por fuentes de electricidad renovables gracias a un acuerdo con el programa Malaysia Green Electricity Tariff.

51% de renovables en nuestro mix energético actual (térmico y electricidad)

Electricidad renovable
100% en 3 fábricas **+90%** en 2 fábricas

Aspectos ecológicos de nuestra nueva planta de Kovai

- Nuestra **planta más reciente, ubicada en Kovai, Tamil Nadu, India**, abastecerá al mercado quirúrgico y de ciencias de la vida, en rápido crecimiento en todo el mundo.
- Diseñada para responder a las exigencias "nivel Platino" de la Indian Green Building Certification.⁴
- Una vez a plena capacidad operativa, nuestro objetivo es reciclar al menos el 90% del agua utilizada y reducir aún más el vertido de líquidos.
- La infraestructura de energía solar instalada generará más de 1 millón de kWh de energía.

Productos diseñados pensando en la sostenibilidad

- Hemos pasado de la fabricación de nuestros guantes **AlphaTec® 37-175** a una línea de producción más moderna y eficiente, consiguiendo más del **30% de reducción de las emisiones de GEI por cada par.**



- Logros continuos** en líneas seleccionadas que fabrican nuestros productos sanitarios, con los siguientes resultados:

16% de reducción de la energía eléctrica utilizada en la fabricación

48% de ahorro en agua por línea de producción

- Con la empresa de reciclado **Recnorec**, hemos transformado distintos tipos de guantes de protección Ansell en pallets y contenedores de recogida para reciclaje.

- Nuestro **guante compostable, MICROFLEX 31-103⁵** puede mezclarse con los residuos alimentarios del cliente y enviarse a una planta de compostaje industrial.



Planet – New Product and Packaging Launches

Desarrollamos nuevas soluciones que reducen el impacto ambiental de nuestras operaciones y contribuyen a un planeta más limpio.

Objetivos

Para 2026

80%

de nuestros nuevos artículos se diseñarán con un mínimo impacto ambiental

Objetivo en materia de embalaje:

100%

del material de embalaje reciclable, reutilizable o compostable para 2026

Progresos y aspectos

70% de nuestros nuevos artículos se diseñan con un mínimo

Embalaje industrial:
46% menos papel
35% menos plástico
96% del material de embalaje es de material reciclable

Certificación de reciclabilidad Grado A-AAA en el Ansell SMART Pack™ para guantes quirúrgicos¹

Programas claves

Lanzamientos de nuevos productos

- ‘Menos es más: mucha más protección, mucho menos impacto medioambiental’ es una nueva generación de artículos Ansell, que supera nuestra gama actual. Nuestro objetivo es utilizar menos materiales, reducir la huella de carbono y aligerar el peso, manteniendo la misma calidad o mejorando las prestaciones de protección. **AlphaTec® 58-201, HyFlex® 11-571 y ActivArm® R0011BUL**, son los nuevos lanzamientos de este año.



- Lanzamiento en 2024 de nuevos productos de un solo uso que incorporan materiales de origen biológico.

Ansell Earth – Declaraciones de sostenibilidad fundamentadas para nuestros productos

- **Ansell Earth** es un sistema basado en cinco pilares del **Ansell Earthciclo de vida** de los productos: material, fabricación, embalaje, uso y fin de vida útil.
- Bajo cada pilar hemos establecido diferentes categorías de declaraciones que subrayan nuestras prácticas sostenibles.
- Al presentar alegaciones de sostenibilidad transparentes y fundamentadas, ayudamos a nuestros clientes a elegir los EPI de alta calidad que mejor se adaptan a sus entornos medioambientales.



Ansell Earth

Llegada al mercado de las nuevas fajas de papel

- El nuevo embalaje no contiene plástico, sustituyendo al anterior papel plastificado en forma de U y a la bolsa de polietileno.²
- Hemos **reducido en más de un 70% los materiales y en un 82% las emisiones de gases de efecto invernadero** del embalaje primario por fardo de 12 pares. Por cada caja de expedición estándar, los clientes **evitan 0,817 kg de CO₂e**, gracias a la **eliminación de 240 g de plástico y papel**.



Ansell SMART Pack™ unlocks new milestone

- **La certificación de reciclabilidad más alta otorgada** por el Instituto Cyclos-HTP (CHI), confirma una calificación A-AAA
- SMART Pack™ obtiene el **premio “2022 al mejor producto/servicio” en la Categoriade Sostenibilidad** otorgado por el World of Safety & Health Asia.
- El SMART Pack™ actual **baja un 21% las emisiones de CO₂e y un 51% el peso en papel, cartón y plástico, utilizando un 70% y 90% de materiales reciclados para producir embalajes de cartón y dispensadores.**



1. Según el Institut Cyclos-HTP (CHI), una prestigiosa entidad que evalúa y certifica la reciclabilidad de los embalajes y los productos

2. Actualmente implementado para el 38% de los estilos internos elegibles de la gama de protección mecánica de Ansell, y se introducirá durante 2024 para todos los modelos internos elegibles restantes y para la mayoría de los estilos externalizados de nuestra gama de protección mecánica.

Ansell

ansell.com

Únase a la conversación:

