



**MINISTÉRIO DO TRABALHO E EMPREGO - MTE  
SECRETARIA DE INSPEÇÃO DO TRABALHO - SIT  
DEPARTAMENTO DE SEGURANÇA E SAÚDE NO TRABALHO - DSST**

EQUIPAMENTO DE PROTEÇÃO INDIVIDUAL

**CERTIFICADO DE APROVAÇÃO - CA Nº 44.333  
VÁLIDO**

**Validade:** 02/06/2027

**Nº. do Processo:** 14022.161105/2022-12

**Produto:** Importado

**Equipamento:** LUVA PARA PROTEÇÃO CONTRA AGENTES TÉRMICOS E MECÂNICOS

**Descrição:** Luva de segurança com palma de material poroso que torna a luva respirável. Possui revestimento em borracha nitrílica em metade da sua área, com acabamento tipo areia. Dorso e dedos da luva com bumpers de borracha termoplástica, sendo que a luva possui partes com visibilidade. Possui compatibilidade touchscreen. Possui propriedades eletrostáticas. Fabricante: Jingjiang Qianglun High Performance Material Co. Ltd

**Aprovado para:** PROTEÇÃO DAS MÃOS DO USUÁRIO CONTRA AGENTES ABRASIVOS, ESCORIANTES, CORTANTES E PERFURANTES E CONTRA AGENTES TÉRMICOS (CALOR DE CONTATO).

**Restrições/Limitações:** EPI NÃO APROVADO CONTRA ARCO ELÉTRICO, FOGO REPENTINO E COMBATE A INCÊNDIO.

**Observação:** I) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho 4X43DP para BS EN 388, com valores variando de 1 (um) a 4 (quatro) para abrasão, rasgamento e perfuração e 1 (um) a 5 (cinco) para corte, sendo 1 (um) o pior resultado, em que: 4 - resistência à abrasão; X - resistência ao corte por lâmina; 4 - resistência ao rasgamento; 3 - resistência à perfuração por punção; D - resistência ao corte TDM (ensaio adicional previsto na norma EN ISO 13997, com valores variando de A a F, sendo F o melhor resultado); P - proteção adicional contra Impacto. II) O EPI obteve resultado de níveis de desempenho X1XXXX para a EN 407:2004, em que: X - propagação de pequenas chamas; 1 - calor de contato; X - calor convectivo; X - calor radiante; X - respingos de metais fundidos; X - grandes massas de metal fundido (ferro a 1400° C). III) Os valores variam de 1 (um) a 4 (quatro), sendo 1 (um) o pior resultado. IV) O código X indica que o EPI não foi ensaiado para a aplicação correspondente. V) EPI não aprovado para uso em operações de soldagem e processos similares. VI) Para a seleção e correta utilização do equipamento, verificar o disposto no Comunicado XL, disponível no link "<https://www.gov.br/trabalho-e-previdencia/pt-br/composicao/orgaos-especificos/secretaria-de-trabalho/inspecao/seguranca-e-saude-no-trabalho/equipamentos-de-protecao-individual-epi/comunicados-epi>". VII) Demais especificações técnicas do EPI deverão ser obtidas junto ao fabricante ou importador.

**Marcação do CA:** Na etiqueta.

**Referências:** RINGERS 065.

**Tamanhos:** 7, 8, 9, 10, 11, 12 e 13.

**Cores:** Preto, amarelo, vermelho e cinza.

**Normas técnicas:** BS EN 420:2003 + A1:2009, BS EN 388:2016 + A1:2018, EN 407:2020

**Laudos:**

**Nº. Laudo:** RELATÓRIO TÉCNICO EPI 13026/22

**Laboratório:** IBTEC - INSTITUTO BRASILEIRO DE TECNOLOGIA DO COURO, CALCADO E ARTEFATOS

**Empresa:** ANSELL BRAZIL LTDA.

**CNPJ:** 03.496.778/0001-21 **CNAE:** 4642 - Comércio atacadista de artigos do vestuário e acessórios

**Endereço:** DAS FIGUEIRAS 474 ANDAR 4 EDIF EIFFEL

**Bairro:** JARDIM

**CEP:** 09080300

**Cidade:** SANTO ANDRE

**UF:** SP