



Multiuso Viral Protection



Aplicações leves

Luas industriais leves com proteção exclusiva, com revestimento e forro antimicrobiano Ionic+™.

- **Proteção especializada:** Essas luvas HyFlex™ são as únicas luvas industriais projetadas com Ionic+™, uma tecnologia antimicrobiana aprovada pela EPA que utiliza prata para proteger contra impactos microbianos
- **Compatibilidade garantida com a tela sensível ao toque:** As luvas de segurança HyFlex™ 11-100 são projetadas para serem compatíveis com telas sensíveis ao toque
- **Conforto elevado:** Os detalhes em fios e pontos do ZONZ™ Comfort Fit garantem um ajuste sob medida nas áreas de estresse, aliviando a tensão de movimentos repetitivos
- **Durabilidade aprimorada:** O revestimento de espuma de nitrilo das luvas de trabalho industrial HyFlex™ 11-100 garante uma vida útil mais longa das luvas, com resistência à abrasão em conformidade com as normas ANSI/EN
- **Aumento da longevidade:** Seu revestimento também protege contra odores, manchas e degradação do tecido relacionados a bactérias
- **Conformidade certificada:** Eles estão em conformidade com o Regulamento de Biocidas da UE 528/2012 para artigos tratados



Indústrias

- Fabricação
- Automotiva
- Transporte
- Reciclagem e Eliminação de Resíduos
- Vendas
- Indústria de autopeças
- Manutenção de infraestrutura
- Química

Aplicações

- Superfícies compartilhadas/ferramentas/telas sensíveis ao toque
- Gerenciamento de eventos/equipe de garçons
- Motoristas/Operadores/Inspetores
- Entrega de equipamento acabado
- Limpeza/Manutenção/Consertos
- Caixas/funcionários administrativos/movimentação de dinheiro
- Linha de montagem
- Acondicionamento
- Agricultura

Principais características

- **Tecnologia Ionic+™:** Proteção de 360° para higienização automática das mãos
- **Design compatível com a tela sensível ao toque:** Luvas de EPI que podem ser usadas continuamente
- **Tecnologia ZONZ™ Comfort Fit:** Tensão reduzida para conforto o dia todo
- **Certificado de Aprovação:** Produto com Certificado de Aprovação (CA) Nº 18.192

Tecnologias



EPA REGISTERED
ANTIMICROBIAL

ionic+ Antimicrobial Technology



Touchscreen Compatible



ZONZ™
Comfort Fit Technology

Normas de desempenho e Conformidade regulamentar

Conformidade com o REACH

ANSI/ISEA 105-2024



EN388: 2016



2131A

Especificações

MARCA MODELO	DESCRIÇÃO	Calibre	TAMANHO	COMPRIMENTO	COR DO REVESTIMENTO	EMBALAGEM
HyFlex™ 11-100	Acabamento: Palma revestida Material de revestimento: Espuma de nitrilo Material do forro: Nylon, Fibra condutora, Forro antimicrobiano ativo Ionic+® Estilo do punho: Punho tricotado	15	6, 7, 8, 9, 10	204-274 mm / 8.03-10.78 inches	Cinza	• 12 pares por pacote; 12 pacotes por caixa

Para obter mais informações, acesse nosso site www.ansell.com ou ligue para

Região Europa, Oriente Médio e África

Ansell Healthcare Europe NV
Riverside Business Park
Blvd International, 55
1070 Bruxelas, Bélgica
T: +32 (0) 2 528 74 00
F: +32 (0) 2 528 74 01

Região América Latina e Caribe

Ansell Commercial Mexico S.A. de C.V.
Blvd. Bernardo Quintana No. 7001-C,
Q7001 Torre II,
Salas 1304, 1305 e 1306.
Col. Centro Sur, c.p. 76079
Queretaro, Qro. México
T: +52 442 248 1544 / 248 3133

Região América do Norte

Ansell Healthcare Products LLC
111 Wood Avenue South,
Suite 210
Iselin, NJ 08830, EUA
T: +1 800 800 0444
F: +1 800 800 0445

Canadá

Ansell Canada
105 Lauder
Cowansville, QC J2K 2K8
Canadá
T: +1 800 363 8340
F: +1 800 267 3551

Austrália

Ansell Limited
Level 3, 678 Victoria Street,
Richmond, Vic, 3121
Austrália
T: +61 1800 337 041
F: +61 1800 803 578

Região Ásia-Pacífico

Ansell Global Trading Center
(Malásia) Sdn Bhd
Prima 6, Prima Avenue
Block 3512, Jalan Teknokrat 6
T: +603 8310 6688
F: +603 8310 6699